



SUANCA

INDUSTRIAS SUANCA, S.A. DE C.V.

Laboratorio Farmacéutico de Excelencia

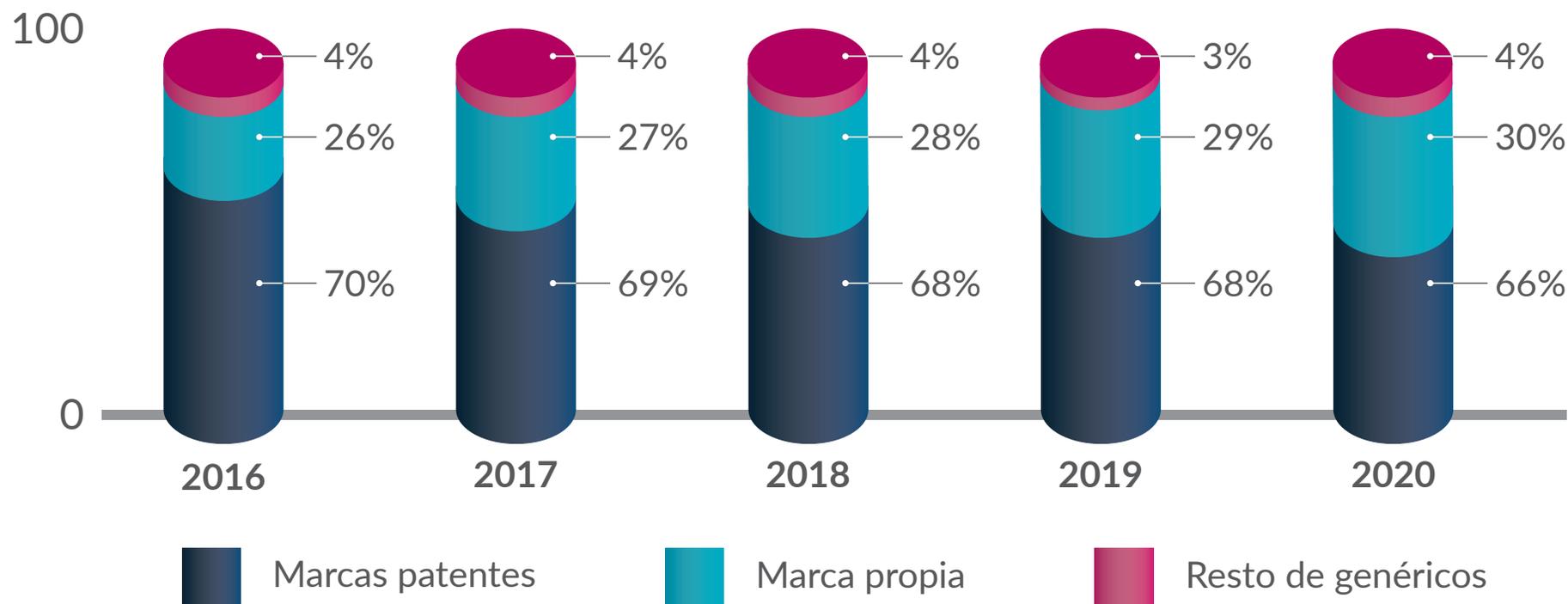


¿SABÍAS QUE?

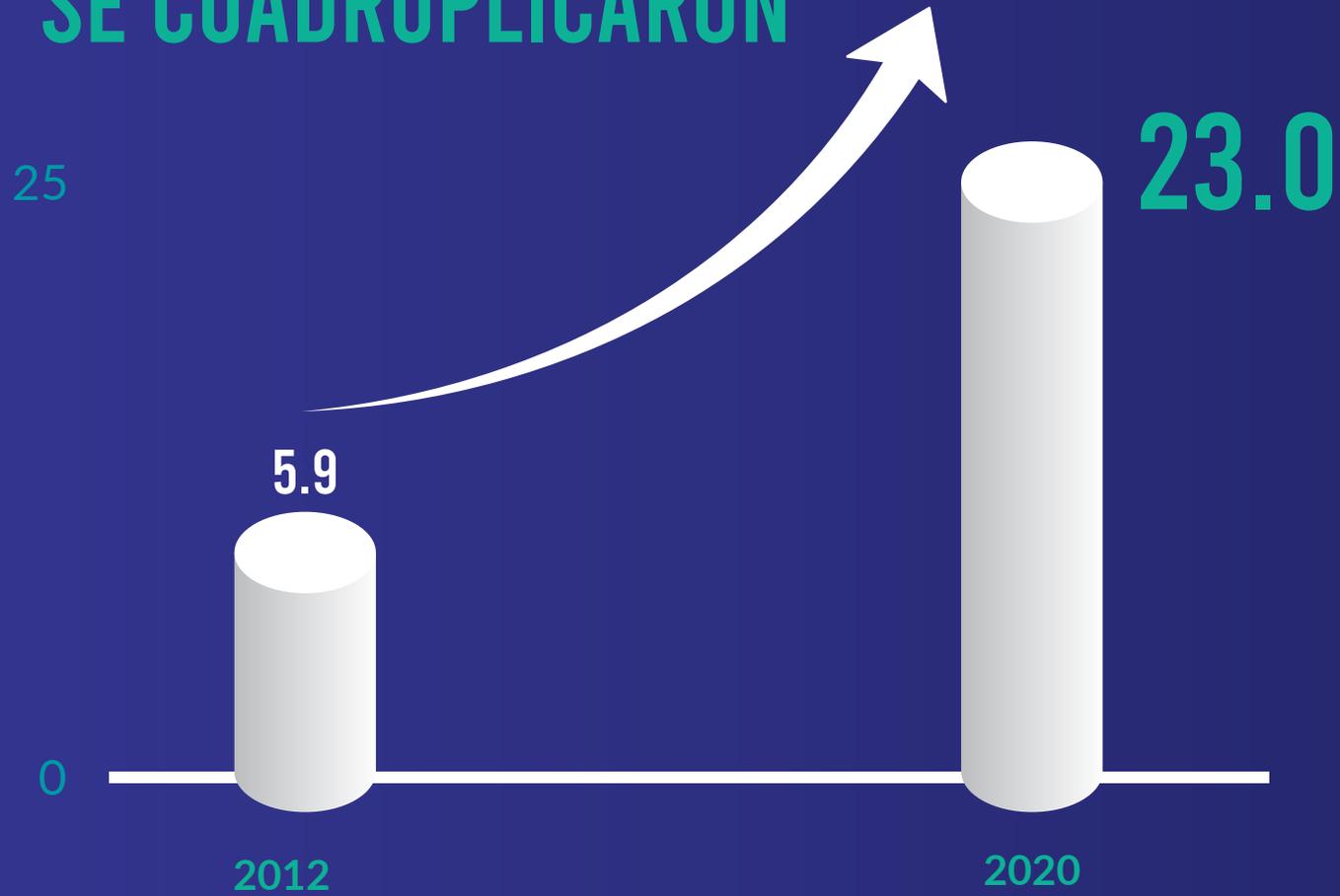
LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA DE
GENÉRICOS EN MÉXICO ESTÁ CRECIENDO

3 DE 10 PRODUCTOS VENDIDOS

Son Genéricos o marca propia



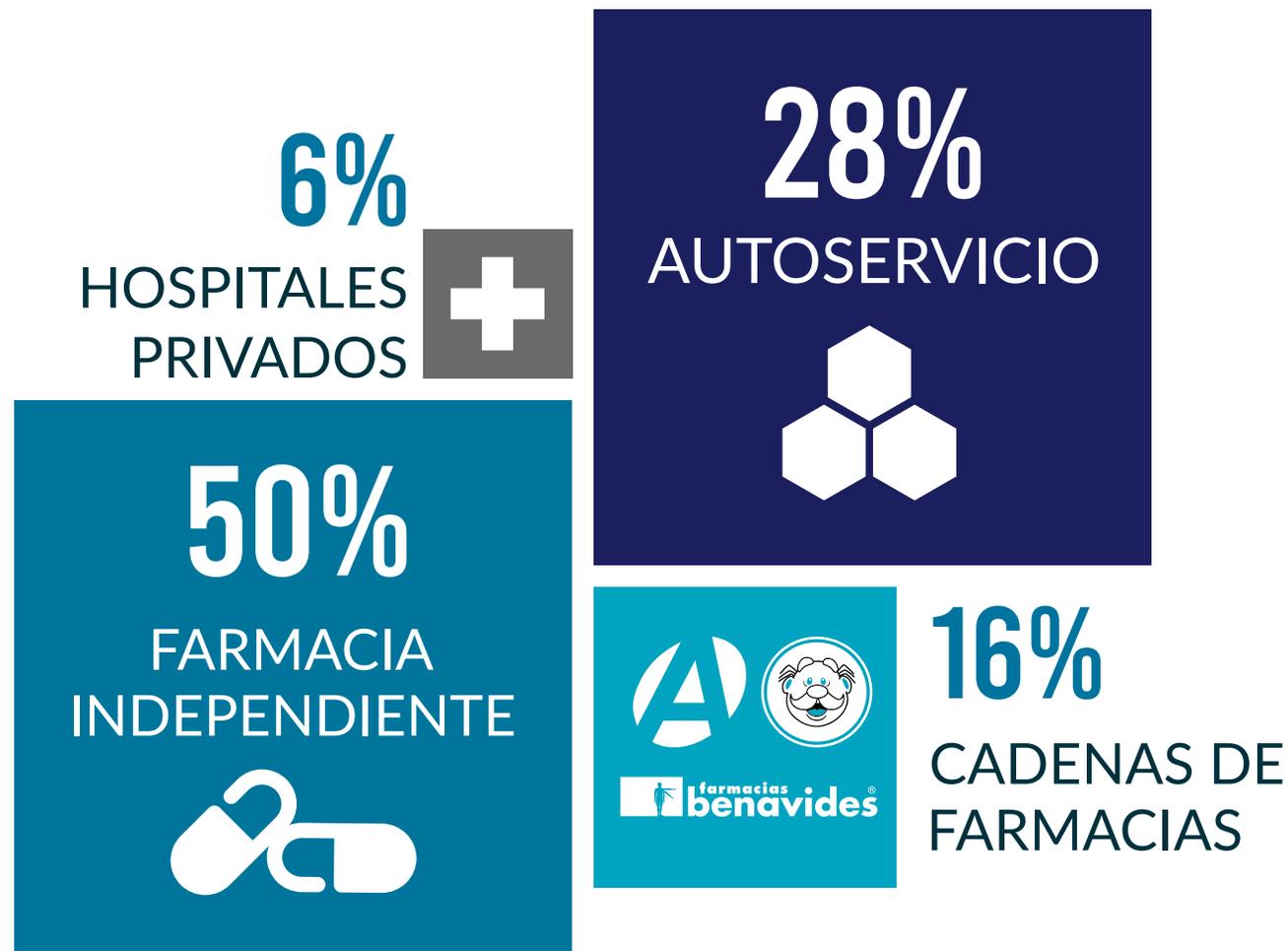
En 8 años
Las venta de genéricos y marca propia
SE CUADRUPLICARON



Millones de unidades Vendidas en Julio de cada año

CONTRIBUCIÓN PORCENTUAL EN EL DESPLAZAMIENTO DE MEDICAMENTOS EN MÉXICO

20 SUANCA
ANIVERSARIO



20

SUANCA

ANIVERSARIO

NOSOTROS SOMOS UN LABORATORIO FARMACÉUTICO

100% MEXICANO

Desde nuestro inicio en el año 2000, hemos ganado prestigio y presencia dentro de la Industria Farmacéutica Mexicana, incrementando nuestras marcas.

Nos dedicamos a la producción y desarrollo de medicamentos genéricos con equipos e instalaciones de alta calidad; **apegándonos a los estándares que establecen las autoridades mexicanas.**



MISIÓN

Ser una empresa rentable, ofreciendo productos de la más alta calidad, esmerándonos en superar las expectativas de nuestros clientes.



VISIÓN

Consolidarnos como una industria farmacéutica de nivel mundial, participando en la investigación y desarrollo de nuevos productos para la cura de las enfermedades.



VALORES

Nuestros valores son el reflejo y la forma en que se interactúa con todo nuestro entorno.

Honestidad, Justicia, Ética, Calidad, Excelencia, Respeto, Seguridad, Superación y Servicio.



Sólidos orales
56,160,000



Estériles
12,700,000



Sólidos no orales
3,750,000



Semisólidos
3,700,000



Líquidos no orales
3,500,000



Líquidos orales
1,900,000

**MÁS DE
81,710,000**

En este 2020 iniciamos trabajos para
duplicar la capacidad de
Líquidos e Inyectables

NUESTRA CAPACIDAD INSTALADA

20 SUANCA
ANIVERSARIO

CONTAMOS CON CERTIFICADO

GMP

20 SUANCA
ANIVERSARIO

Nuestra área de aseguramiento de calidad está enfocada en conservar vigentes los diferentes certificados de buenas prácticas de fabricación (GMP) que actualmente tenemos emitidos por COFEPRIS.

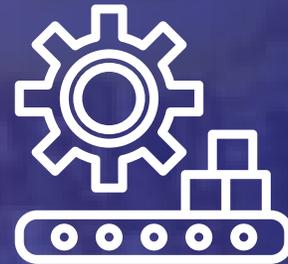


**MÁS DE
6000 M²**

En Planta, Almacén
y Corporativo



6 LÍNEAS
de fabricación



MÁS DE 250
empleados



MEXICO ES TERRITORIO SUANCA

20 SUANCA = 20 AÑOS
ANIVERSARIO EXPERIENCIA



LLEGAMOS
A LOS 32
estados

MÁS DE 135
SKU's

SUANCA PRESENTE EN TODOS LOS MERCADOS

PRIVADO



AUTOSERVICIOS



CADENAS NACIONALES



GOBIERNO



GRACIAS A NUESTROS CLIENTES DEL MERCADO PRIVADO

Llegamos a la mayoría de las farmacias independientes de México.



*Logotipos de algunos de nuestros clientes de manera ilustrativa



ISSSTE
INSTITUTO DE SEGURIDAD
Y SERVICIOS SOCIALES DE LOS
TRABAJADORES DEL ESTADO



SALUD
SECRETARIA DE SALUD



GOBIERNO DE LA
CIUDAD DE MÉXICO

COMPROMETIDOS

con la salud de los mexicanos, participamos en licitaciones y entrega de productos para el gobierno mexicano.

*Logotipos de algunos de nuestros clientes de manera ilustrativa

COMERCIALIZAMOS

nuestros productos en autoservicios y cadenas nacionales



FARMACIAS
SIMILARES®

+ DE 5,500 PDV



Soriana

+ DE 500 PDV



farmacias
benavides®

+ DE 1,100 PDV



Farmacias del
Ahorro®

+ DE 1,350 PDV

20 SUANCA
ANIVERSARIO

SUANCA
INDUSTRIAS SUANCA, S.A. DE C.V.

Empresa de excelencia



info@suanca.com.mx |  www.suanca.com.mx | 58-13-20-00

Calle Nogal No. 64, Col. San José de los Cedros, México, D.F. C.P. 05200